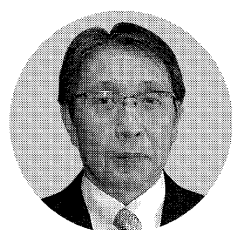


東海地区大物機械加工懇談会



ごあいさつ

東海地区大物機械加工懇談会

理事長 佐藤 安弘

(佐藤鉄工所社長)

東海地区大物機械加工懇談会は、愛知県、岐阜県、三重県、静岡県に本社を置き、主に大型・特殊部品加工を得意とする32社の正会員と、機械メーカーや機械商社など11社の賛助会員、合わせて43社の会員で組織されています。

中部地域は自動車や工作機械、航空機産業が集積しており、日本のモノづくりの中心地として活発な産業活動が展開されています。そうした中、当会の会員企業は、それぞれが門型マシニングセンターや横中ぐり盤などの最新大型設備を保有し、独自技術を磨きながら大型ワーク加工や特殊部品加工を手がけ、多様化するユーザーニーズに応えています。

世界情勢は一層複雑化し、想像を超える変化が起きています。アメリカでは新政権の発足に伴い保護政策が先鋭化しており、特に関税政策は日本経済の主力産業である自動車や電子部品、半導体産業などに大きな影響を与えています。また、この動きは世界中に張り巡らされたサプライチェーン（供給網）にも問題を提起しており、これまでの経済活動の流れを覆すような動きと言えます。

先行きの不透明感や経済の不確実性が高まっている状況ではありますが、このような状況の中、我々自身も変化していかなければなりません。これまでの経験の延長線上ではなく、さまざまな領域の情報にアンテナをはり、変化に挑戦することが今後ますます求められていると考えます。

多くの選択肢がある中で、的確な判断と行動を行うには情報交換の機会も大切です。多くの仲間と集い、勉強を続ける当会の活動は、こうした変化の激しい時代こそ、役立つものと確信しております。

これからも多くの活動を通じて研さんを続けていく所存です。企業経営はもとより、より高度化する加工技術の対応にも会員一同、積極的に取り組んで参ります。大型・特殊部品加工でお困りの際は、ぜひとも私どもにお声がけください。本会に興味をお持ちの方で入会を希望される場合は、事務局代行（052-931-6158）までお気軽にお問い合わせください。

3社目に三井物産マシニング（東京都港区）の現地法人を訪ね、吉野豊 郎ディレクターが、現地の経済状況や設備投資の動向などについて解説した。同社の事務所は3月1日に移転したばかり。レーザー加工機などを扱う三井物産の子会社で、現地顧客向けのサービス拠点として運用されている。

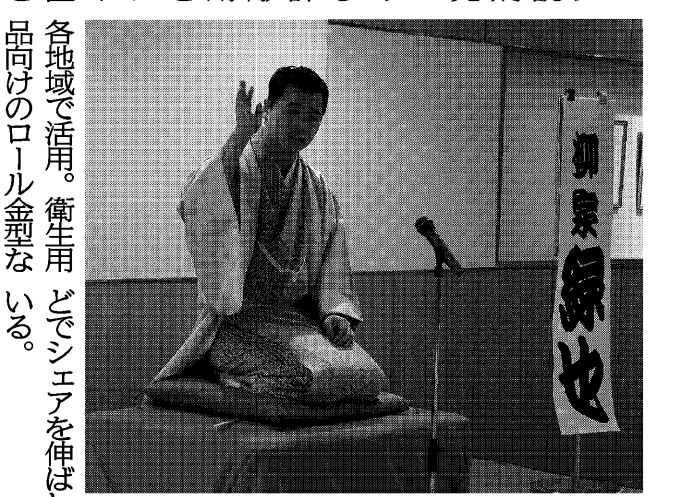
このほか、1月24日には「新春賀詞交歓会」を実施。基調講演として名古屋出身の落語家、柳家緑也氏が登壇するなど多彩な行事を実施しており、変化する社会の中で会員らは交流を深めている。



参加者は最終製品を用いた解説に熱心に耳を傾けた

23年度から再開した「海外研修旅行」は、現地での特色ある取り組みを見られる機会となった。6日には3社の現地工場を視察した。まずは富士精工の合弁工場「P・Tフジプレシジョン・インドネシア」でランチミーティングを実施。同社の広瀬正社長が、インドネシア経済の概要や、同社の生産状況、雇用環境などについて解説した。同日午後からは、ツジカワ（大阪市阿倍野区）の現地法人であるツジカワインドネシアを視察した。江川恭

平ゼネラルマネージャは、森本太一ディレクターが会社概要などを説明し、工場視察や質疑応答を実施した。活発な意見交換がなされ、会員らは「約2時間の滞在だったが、充実した視察になった」と評価した。ツジカワは彫刻技術を駆使して印刷版や工業用刃物などを手がける。インドネシアのほかにモタイヤイ



平成生まれの落語家の登壇に会場は盛り上がった

多彩な行事で交流を促進

23年度から再開した「海外研修旅行」は、現地での特色ある取り組みを見られる機会となった。6日には3社の現地工場を視察した。まずは富士精工の合弁工場「P・Tフジプレシジョン・インドネシア」でランチミーティングを実施。同社の広瀬正社長が、インドネシア経済の概要や、同社の生産状況、雇用環境などについて解説した。同日午後からは、ツジカワ（大阪市阿倍野区）の現地法人であるツジカワインドネシアを視察した。江川恭

大型ワーク、特殊加工の43社 同業者の情報交換の場として発展

東海地区大物機械加工懇談会（佐藤鉄工所社長）は、会員相互の情報交換や親睦を図る目的で1980年（昭和55）に設立され、今年で45年目を迎える。愛知県、岐阜県、三重県、静岡県に本社を置き、主に大型の加工対象物（ワーク）や特殊部品加工を得意とする32社の正会員と、機械メーカーや機械商社など11社の賛助会員、合わせて43社で組織されている。企業経営やモノづくりを主なテーマに講演会や工場見学会、海外産業視察などさまざまな活動を展開している。

JOHNNAN

JOHNNAN（ジョーナン、京都府宇治市）は商品企画や開発、試作、量産から生産設備の開発までモノづくり分野で幅広い事業を展開する。3000社超の協力企業と連携し、顧客の幅広いニーズに応えている。名古屋市内緑区の拠点では、大物加工と精密部品加工を手がける。短納期・高品質を掲げ、切削加工から研削、組み立てまで一貫して提供している。さらに中国の大連の拠点とも連携することで、加工品に必要な部品調達も安定化を実現した。ユーザーの海外進出にも貢献する。

正会員 2社加入

24年度下期には、新たに正会員2社が同会に加わった。個性豊かな加工技術をもつ両社を紹介する。

石川研磨

石川研磨（愛知県刈谷市）は精密研削加工が主力。22年には最長8名の長尺加工物に対応する超大型のコンピュータ数値制御（CNC）精密円筒研削盤を導入した。テーブルトラバースタップで最大径1200mmにまで対応する。同社は少量多品種生産において、小物から大物まで内面・外面・平面研削などさまざまな研削加工と精密機械加工のノウハウを有する。材質、形状などにも幅広く対応可能で、他社が受注を敬遠する難易度の高い加工の依頼も多いという。

小物部品から大物部品までの溶接・機械加工
〈プランニング・設計から製缶・加工・塗装・組立〉
超大型五面加工機 MCR-BⅢ 35×100E-A（オークマ製）
ISO9001・14001 認証取得 40tクレーン完備

株式会社 蔦木 代表取締役社長 蔦木 博之
TEL 0435-0022 浜松市中央区鶴見町2702番地の43 TEL (053) 424-0500
ホームページアドレス <http://www.tsutaki.co.jp> FAX (053) 424-0800

大物機械加工・超大型研磨・長尺プレナー
最大 2800×13000

株式会社 井出鉄工所
〒417-0801 静岡県富士市大淵 14193
TEL 0545-35-2888 FAX 0545-36-1498
URL <http://www.2tokai.or.jp/ide-tekkosyo>

大物加工から精密機械部品加工まで承ります
〈主要機械〉5軸五面加工機 3500×10000 オークマ製

株式会社 池田製作所
〒421-0304 静岡県榛原郡吉田町神戸22-1 TEL 0548-32-5906
E-mail: ikedas@ck.tnc.ne.jp FAX 0548-32-9460
<http://www.ikedamfg.co.jp/index.htm>

製缶機械加工 産業機械部品・鉄道車両部品 専用機部品・鋼構造物

KAWAI 株式会社 カワイ 代表取締役 河合 周智
岐阜県海津市平田町三郷字宮前57-10 〒503-0312 TEL (0584) 66-2778 FAX (0584) 66-2779
URL: <http://www.kawaico.jp/>

オークマ製超大型長尺旋盤新規導入!! (センター間距離15m)
大日製超大型旋盤・東芝機械大型立旋盤
池貝製大型旋盤・ソ連製門型立旋盤

株式会社 中央鉄工所
〒501-6235 岐阜県羽市竹鼻町160番地 TEL (058) 392-2908 (新幹線岐阜駅より車で5分)
E-mail: iriyama1@swan.ocn.ne.jp
URL: <https://chuo-iw.business.site>

最大60t、恒温工場棟あり。超大型精密機械加工

クレイシ工業株式会社 代表取締役社長 暮石 匡紀 ISO9001認証取得
<http://kureishikogyo.co.jp> E-mail: kureishi@sunny.ocn.ne.jp

本社 岐阜県美濃加茂市加茂野町加茂野南野750-4 (〒505-0054) 岐阜工場 TEL (0574) 26-5533 FAX (0574) 26-8995

大型マシニングセンター等による 超大型機械加工

株式会社 西堀鉄工所 代表取締役社長 西堀 武博
〒501-0216 岐阜県瑞穂市生津天町2丁目89番地 TEL (058) 326-3828代
E-mail: nishihori@h8.dion.ne.jp

大型機械加工屋

株式会社 石田製作所 代表取締役 石田 智美
〒504-0957 岐阜県各務原市金属団地14番地 TEL (058) 382-0493代 FAX (058) 382-2193

中物から大物まで!!
吊り上げ30tまで可能 最大加工物 3000×10000

株式会社 石田 機 代表取締役 石田 剛
〒509-0105 各務原市各務山の前町2-10-2
TEL (058) 384-3819 FAX (058) 384-4613

大豊和製 立形マシニング、東芝機械製 NCターニングマシン
岡村製 プレナー、オークマ製 5面加工機 他設置

株式会社 酒向技研
本社工場 岐阜県安八郡輪之内町榎保字井池735 TEL (0584) 69-4136 FAX (0584) 69-3168
第2工場 岐阜県安八郡輪之内町榎保165-3 TEL (0584) 69-4860

大型精密機械加工
NCインデックス加工
5Mターニング・9M7フアボーリング・4.5Mガントリルセンタ

株式会社 東邦鋼機製作所 代表取締役社長 鈴木 英貴
〒512-8062 三重県四日市市黄金町38番地 TEL (059) 365-4381代 FAX (059) 365-4383

小物～大物 各種製缶機械加工
平削・大口径・長尺部品

町屋金属工業株式会社 代表取締役 山下 真護
〒510-8111 三重県三郷町町屋136番地 TEL (059) 365-0086 FAX (059) 365-3938
<https://machiya-kinzoku.work> E-mail: machiro@sirius.ocn.ne.jp

「よい人・よい設備で・よい製品をつくる」
FAシステム 設計製作・各種専用機の製作
—3次元CAD・3次元測定機導入で21世紀にチャレンジ—

EBA エバ工業株式会社 代表取締役 中村 研
本社工場 〒511-0252 三重県員弁郡東員町南島339-1 TEL 0594-86-1500 FAX 0594-86-1777
製造部 〒511-0252 三重県員弁郡東員町南島28 TEL 0594-75-0088 FAX 0594-75-0087
名古屋テクニカルセンター 名古屋市中村区名駅4丁目2-28 名古屋第二工場5F TEL 080-5547-8593 三井ホームページ <https://www.eba.co.jp/>

大物製缶加工 及び 大物機械加工、厚板曲加工、クレーン能力60TON
産業機械フレーム・鉄構製品（橋梁・煙突）・船舶機具等多品種製造

株式会社 小久保鉄工所 代表取締役 小久保 和文
本社工場 鳥羽市鳥羽1丁目16番6号 TEL (0599) 25-6666 FAX (0599) 25-6668
津工場 津市雲出伊倉津町字16割 (東三河テクノパーク) TEL (059) 234-5111 FAX (059) 234-5112
URL: <http://kokubo.co>

精密大型機械加工・大型研磨加工
5面加工等による大物機械加工から最終大物研磨加工まで
NC制御 門型ベッド研磨機導入 (3,000×800×600)

瀬古工業株式会社 代表取締役社長 瀬古 昌孝
〒511-0811 三重県桑名市東方388 TEL (054) 22-1372 FAX (0594) 23-7145
メールアドレス seko1372@helen.ocn.ne.jp

DXF・パラソリッド [CADデータをメールで!] → 完成品納品
マシニングセンター 2500×4000
研 磨 機 1750×3000

株式会社 伊藤英男鉄工所 代表取締役 伊藤 友一
〒511-0912 三重県桑名市星川2350 TEL 0594-31-5158 FAX 0594-31-2048
URL: <http://www.itohide.co.jp>
E-mail: info@itohide.co.jp

超大型製品の焼鈍・ショットブラスト加工

武山工業 <https://takeyama-kogyo.jp/>
武山工業株式会社 (本社) 名古屋市中川区玉川町3-1 TEL 052-651-3458

大物製缶 溶接・機械加工・組付加工
製缶設備 機械加工設備
20t/10t 天井クレーン (クレーン下9m) 五面加工機7台

神戸産業株式会社 取締役会長 安藤 武司 取締役社長 神戸 孝行
本店工場 〒491-0918 愛知県一宮市末広1丁目23番22号 TEL (0586) 45-3344 FAX (0586) 45-1881
西工場 〒494-0012 愛知県一宮市明地字金屋敷1-1 TEL (0586) 64-9798 FAX (0586) 64-9799

オークマ門型マシニングセンタ(五面加工機) MCR-BⅡ 3000×6000×2000
MCR-BⅡ 2500×5000×1800
MCR-A 2500×4000×1800
MCR-A 2500×5000×1500
B型 2000×4000×1500
2000×4000×1600

株式会社 長谷川精機
〒486-0958 春日井市西本町3丁目2番地 TEL (0569) 31-8634 FAX (0568) 32-8607
E-Mail: hasegawa-seiki@xvb.biglobe.ne.jp

BTA深穴明け加工/ガンドリル深穴加工

KAFUKU 株式会社 加福製作所 代表取締役 高橋 誠一郎
〒457-0078 名古屋市南区塩屋町3-11-2 電話 (052) 822-4054 FAX (052) 822-4058

大物横中ぐり盤加工は、当社にお任せ!
●横中ぐり盤 8台 ●門型マシニングセンタ 1台

有限会社 山崎製作所 代表取締役 山崎 好光
〒470-2409 愛知県知多郡美浜町大字河上字上前田258-20 TEL (0569) 82-0297代 FAX (0569) 82-2513
<http://www.yokonaka.co.jp>

プレス機械の修理・改造及び機械加工
M/C付フワーボーリング・NC付ターニング盤
M/C付プラミラー

株式会社 山下製作所 代表取締役 青山 義仁
〒457-0823 名古屋市南区元塩町1の16 TEL (052) 611-4308代 FAX (052) 611-2978

小物から大物まで機械加工・研磨加工・測定
●五面加工機 ●門型マシニング ●CNC横中ぐり ●横型マシニング
●立型マシニング ●門型研磨機 ●三次元測定機

IWAKAWA 岩川鉄工 株式会社 代表取締役 岩川 好永
〒470-2301 愛知県知多郡武豊町字荻町323 TEL (0569) 72-1235代 FAX (0569) 72-1171
<http://www.iwakawa-k.com/>

多品種少量の高精度歯車

MG ミズホギヤ株式会社
〒467-0845 名古屋市瑞穂区河岸一丁目2番5号 TEL (052) 821-6321 (代表) FAX (052) 821-6323

大型製罐最大70ton 長さ16mまで対応
産業機械フレーム・特殊金属溶接

株式会社 近藤 熔接 代表取締役社長 近藤 鉄雄
〒497-0044 愛知県海部郡蟹江町大字蟹江新田字大海用130 TEL 0567-95-2474 (代表) FAX 0567-95-7434
URL: <http://www.kondouyousetsu.co.jp> E-mail: ky-tetsuo@kondouyousetsu.co.jp

バリ取り仕上げ、研磨仕上げ 三次元測定承ります。

株式会社 テクニア 品質実績 99.966%
<https://teknia.co.jp> 担当 高橋 弘茂 takahashi@teknia.co.jp ☎ 080-2625-3060

高精度な精密部品から大物加工まで
お客様の期待を超えるものづくりサービスを提供します

JOHNNAN JOHNNAN株式会社 TMT事業部
〒458-0927 愛知県名古屋市中区瑞穂区桶狭間南1901 TEL 052-624-6396 FAX 052-624-6792

大小各種研削盤による精密研削加工
治工具・型・各種精密機械部品の製作
レーシングカー部品の製作

株式会社 山下製作所 代表取締役社長 山下 洋司
〒457-0802 名古屋市南区要町2丁目15番地の1 TEL (052) 612-2555 FAX (052) 612-6565
URL: <http://www.yamashita-ss.co.jp>

小物から大物まで一貫加工
●NC複合加工機（ボーリング） 幅3,000×長さ6,500
●マシニングセンタ・旋盤・プレス・その他

株式会社 竹田鉄工場 代表取締役 竹田 知弘
本社 〒461-0022 名古屋市中区東大曾根町28-23 TEL (052) 935-1431
春日井工場 〒486-0931 春日井市松原町3-20 TEL (0568) 31-4751
<https://www.takeda-iron.co.jp>

大型設備の設計・機械加工から測定まで

SATOH 株式会社 佐藤鉄工所
本社 〒455-0008 名古屋市中区九番町三丁目42番地 TEL 052-661-0176 FAX 052-661-2809
<https://satoh-gr.co.jp>
Aichi Quality

小物から大物長尺精密研削加工
品物の長さ:円筒最大8m 平面最大3m 内面最大2m

株式会社 石川研磨
〒448-0006 愛知県刈谷市西町町森108-2 TEL 0566-62-7751/FAX 0566-62-7776
(研磨事業部) FAX 0566-62-7752

大型機械加工
最大加工 五面加工機 3700×8500×2000

HIGUCHI 樋口鐵工株式会社 代表取締役 樋口 泰広
〒481-0014 愛知県北名古屋市井瀬木郷前101番地 TEL (0568) 22-7199 FAX (0568) 22-9794

【取扱アイテム】
 工作機械、切削工具
 測定工具、作業工具
 器具、ボルト類
 工作機械補用機器
 伝導機器、電動工具
 その他工場用品全般

わが社の特徴は「即達主義」です。

明日の産業界に貢献する
マシナリーサポート株式会社
 〒510-8017 三重県四日市市平町4-1 E-mail hon2@mscj.com
 TEL:059-364-3111 FAX:059-364-8885 https://www.mscj.com/

立旋盤の国際ブランド **OMT Ltd.**

省スペース且つワイドな加工領域
 CNC立旋盤RT-915に新たにミーリング機能を搭載

**ターニングセンタ
RT-915M**
 CNC Turning Center

全閉型カバーで、高圧クーラント対応

最大旋削外径 $\phi 1,000\text{mm}$
 最大スイング $\phi 1,100\text{mm}$
 最大旋削高さ 700mm
 テーブル回転数 Max.800min⁻¹
※使用するチャックにより制限を受けます。

オーエム製作所
 www.omtld.co.jp

LOKUMA
 OPEN POSSIBILITIES

加工空間高精度

5面加工門形マシニングセンタ
MCR-BV

**東海地区
大物機械加工懇談会
賛助会員**

**ものづくりの
より良い未来に貢献する**

三井物産マシンテック株式会社
 MITSUI & CO. MACHINE TECH LTD.

中部営業本部
 〒465-0093 名古屋市名東区一社2丁目134番地
 TEL (052) 704-5511 FAX (052) 704-3788
 URL:https://www.mmknet.com

『**広がるグローバル経済**』の窓口

長年の実績に基づく
低価格・高品質の中国製工業品をご提供

1.〔工作機械の輸出入業務〕 2.〔鋳物(FC・FCD・アルミ)〕
 3.〔ロストワックス鋳造〕 4.〔大物製缶加工品〕

NSS 株式会社 日本精機商会
 本社／小牧市下末長田800番地1 〒485-0825
 TEL (0568) 73-3557 (代表) FAX (0568) 73-3667
 支店／東京・大阪 営業所／新潟・東北・北陸・九州
 上海日精産机机械有限公司 https://nss-co.co.jp/

超大型5軸加工機 **DMG MORI**

DMU 1000 SE

大物鋳物部品加工の
生産性向上

・テーブルサイズ
5,000×2,800 mm
 ・テーブル最大積載質量
40,000 kg

グローバル本社 : 東京都江東区潮見2丁目3-23 **DMG森精機株式会社**
 第二本社・奈良商品開発センタ : 奈良県奈良市三条本町2-1 www.dmgmori.co.jp

**Y軸 3.5m 業界最大サイズの横中ぐりフライス盤を
当社ラインナップへ新規投入**

φ150mmの中ぐり主軸で
剛性を保った
主軸繰出し加工を実現

産業機械、建機、
船舶、発電 など
各種業界の
重厚長大ワークへ新規提案

テーブル形横中ぐりフライス盤 **BTH-150.R35**

芝浦機械株式会社 名古屋営業所:〒465-0025 名古屋市名東区上社5-307
 TEL(052) 702-7730 FAX(052) 702-7945

SNK

門型5面マシニングセンタ **RB-MⅢ**
最高の汎用性と使いやすさ

門型5軸マシニングセンタ **RB-FⅡ**
同時5軸でワンランク上の加工へ

〒460-0008
 名古屋市名東区栄2-4-1 広小路栄ビル8F
 TEL.052-209-9099 (代)
 www.snkc.co.jp

工作機械のご相談なら
“ワンストップ”で対応可能です!

最新機種から中古の汎用機まで

工作機械の販売
 工具及び周辺機器の販売
 中古工作機械の売買
 専用機的设计・制作
 メンテナンス・オーバーホール
 移設やレイアウト変更
 輸出入業務

資源の活用で環境循環型社会の
実現に貢献します。

本社・マシンプラザに加え
 川越、亀山、生業にマシンセンターあり

本社・マシンプラザ 〒510-8011
 三重県 四日市市東茂福町3番5号
 TEL:059-361-5505
 FAX:059-364-8737
 URL:https://k-smk.co.jp

SNK 新明和機工
 新明和機械貿易(常熟)有限公司

ニデックマシンツールが多様な大物加工ニーズにお応えします

あらゆる産業の
あらゆる加工に対応する
コンパクトマシン

シンプルに、
使いやすく

機械加工に、
もっと自由を

設置面積はクラス最小レベル!!

門形マシニングセンタ **MV-BxⅡ** 門形五面加工機 **MVR-Cx** 門形五面加工機 **MVR-Hx**

テーブルサイズ: 1600mm x 1300mm
 3000mm x 1300mm
 早送り: X軸 48m/min(テーブル1600mm)
 Y軸 32m/min(テーブル3000mm)
 Y軸/Z軸 32m/min(共通)

立主軸先端: $\phi 220\text{mm}$
 門幅: 2050~2550mm
 テーブル幅: 1500~2000mm
 テーブル長: 3000~4000mm

門幅: 2050~4250mm
 テーブル幅: 1500~3500mm
 テーブル長: 3000~10000mm

ニデックマシンツール株式会社 www.nidec.com/jp/nidec-machinetool/

本社 〒520-3080 滋賀県栗東市六地藏130 TEL.077-553-3300(大代表)
 中日本支店 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1丁目21-19 名駅サウスサイドスクエア12F
 TEL.052-571-3303

修理できる会社

M・T・E

エム・ティー・イー株式会社